

Guida all'ispirazione

Mattoni facciavista

 | Più di 100 tonalità e varianti a vostra scelta



MISTERBRICK 
PER L'ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS



Tradizione e innovazione

Caldo , versatile, durevole ed ecologico:

il mattone è un materiale da costruzione naturale che può essere usato in molti modi diversi.

Una facciata in mattoni trasmetterà sempre eleganza, e durerà per almeno un secolo.

Da tre generazioni, la famiglia Vandersanden produce mattoni faccia a vista di alta qualità artigianale: un impegno costante a preservare tradizione e creare innovazione, per offrire prodotti allo stesso tempo nuovi e tradizionali.

Per amore del mattone siamo arrivati fino in Belgio

Il distributore esclusivo per l'Italia di mattoni e listelli Vandersanden Group

Misterbrick nasce a Castello di Godego in provincia di Treviso, nel cuore operoso del Veneto. Dal 1998, distribuisce i prodotti Vandersanden in tutta Italia.

I prodotti Vandersanden distribuiti da Misterbrick sono laterizi di grande impatto: mattoni e listelli con una gamma completa di tonalità e finiture, in grado di soddisfare tutte le esigenze, dal gusto più classico all'architettura più contemporanea.

Misterbrick e Vandersanden Group: dal Belgio, per soddisfare la passione italiana per la bellezza.



Molto più che venditori di mattoni

Misterbrick mette a disposizione dei suoi clienti la conoscenza del mattone del suo studio tecnico, per garantire soluzioni per le esigenze più diverse.

Seguiamo e collaboriamo con il cliente fino al miglior risultato finale, mettendo a sua disposizione la vasta gamma di colori Vandersanden disponibili, nei prodotti Mattone, Listello e Zero, per far scegliere al cliente la tinta più idonea e d'impatto per la sua installazione.

Dal dettaglio negli spazi interni al rivestimento di grandi edifici, Mister Bick **progetta e disegna le soluzioni per qualsiasi architettura.**

Benvenuti in Vandersanden

Da una piccola fabbrica di mattoni nel 1925
La più grande famiglia di produttori europei

È il 1925 quando Jaak Vandersanden fonda una piccola fabbrica di mattoni a Spouwen, in Belgio. All'inizio la produzione avviene semplicemente su una pressa e un forno a terra, e i mattoni erano essiccati all'aperto, sotto dei ripari. Inizia così un'impresa che crescerà nel tempo fino ad arrivare ad un successo mondiale.

Alla fine del 2011, dopo molti cambiamenti, con 2 siti produttivi in Belgio e 2 nei Paesi Bassi, Vandersanden è la più grande azienda di famiglia produttrice di mattoni in Europa. Oggi Vandersanden Group ha un volume di produzione totale di ca. 320 milioni di mattoni all'anno e 60 milioni di elementi per pavimentazione.

Ad oggi, Vandersanden Group è la più grande azienda a conduzione familiare produttrice di mattoni in Europa.

Alcuni certificati, quali lo European CE marking e ISO14001 garantiscono un'alta qualità dei prodotti e un'attenzione particolare alla sostenibilità.



I vostri progetti, con noi sono in buone mani.

Amate i mattoni? Anche noi. Ecco perché tre generazioni della nostra famiglia ne hanno fatto la loro missione, offrendo una **vasta gamma di mattoni faccia a vista**, ognuno creato con amorevole cura e maestria.

Sfogliate questa brochure e scoprite i migliori mattoni per il vostro progetto unico e particolare. **NON ESITATE A CHIEDERE I NOSTRI CAMPIONI GRATUITI.**

È possibile vedere tutta la nostra gamma su:

www.misterbrick.com

Troverete informazioni tecniche, nonché gli indirizzi di tutti i nostri showroom e partner locali. Così saprete esattamente dove andare per un aiuto esperto con un sorriso.

In breve, Vandersanden attraverso il proprio partner in Italia, **Misterbrick**, vi darà ispirazione e consigli, sicuri che troverete il mattone giusto per il vostro progetto, ispirandovi con un sorriso.

Perché mattoni tipo fatti a mano?

I mattoni faccia a vista tipo fatti a mano sono un prodotto **caldo, elegante e naturale**.

Questo materiale da costruzione **eco-friendly è anche duraturo nel tempo**.

Un tempo molto lungo – più di un centinaio d'anni in effetti. E a differenza di molti altri materiali, una facciata con mattoni faccia a vista molto **user-friendly e necessita di poca manutenzione**. Quindi non c'è da meravigliarsi che noi tutti amiamo così tanto mattoni.

Ma non è tutto. I mattoni faccia a vista tipo fatti a mano:

- sono in grado di sopportare l'alta pressione e il gelo,
- sono ineflorescenti,
- non crescono o si riducono a causa di variazioni di temperatura,
- mantengono la vostra casa piacevolmente calda,
- sono disponibili in vari modelli per soddisfare ogni tipo di gusto e stile, come scoprirete quando leggerete questo opuscolo.



Lo sapevate?

In Vandersanden, facciamo ancora i nostri mattoni faccia a vista tipo fatti a mano secondo un vecchio processo secolare che abbiamo affinato nel corso delle generazioni.

“Vecchio” non significa superato, ma saper utilizzare le tecniche di un tempo passato, abbinando l'arte e le attrezzature moderne per assicurare un risultato che ogni volta regala qualità e unicità.

Scegliere Vandersanden significa scegliere la sostenibilità



Il mattone è fatto di argilla, **materia prima quasi inesauribile**. Si tratta di un prodotto naturale elegante che può essere utilizzato in molti modi diversi. Utilizzando il nostro tradizionale processo e il know-how che abbiamo costruito nel corso degli anni, offriamo un prodotto di ottima qualità. Spostiamo in avanti i confini di ciò che è possibile realizzare, in modo da poter offrire un mattone faccia a vista estremamente durevole, permettendovi di godervelo ogni giorno.

Ma il nostro obiettivo è quello di lavorare per la **sostenibilità su tutta la linea**. È per questo che stiamo investendo moltissimo per rendere l'intero processo di produzione e confezionamento ancora più efficiente per quanto riguarda l'energia. I fumi dei gas che filtrano dai nostri camini sono molto al di sotto dei limiti fissati per legge.

E non è tutto. Riutilizziamo il calore dei nostri forni nelle nostre camere di essiccazione e non scarichiamo nessun rifiuto in quanto tutta la nostra acqua viene riciclata in un ambiente chiuso a ciclo continuo. Produciamo anche la nostra elettricità utilizzando il calore combinato ad un'unità di potenza. Tuttavia, come azienda a conduzione familiare, la sostenibilità significa qualcosa di più per noi: **la costruzione di un rapporto durevole con i nostri dipendenti e con voi**. E possiamo farlo solo fornendo costantemente prodotti di alta qualità. Ciò è garantito dal fatto che i nostri prodotti sono certificati ISO-, CE- e certificati Benor.

Orgogliosi dei nostri certificati - ISO 14001



ISO 14001, cosa vuol dire?

È un argomento difficile e complesso. In poche parole, ISO 14001 è un certificato internazionale, in cui si afferma che sono stati raggiunti gli obiettivi aziendali in materia di ambiente, prestazioni e qualità. Vandersanden Group è molto orgoglioso del fatto che tutti i suoi impianti soddisfano i requisiti. Grazie alla norma ISO 14001, la nostra azienda è in grado di modificare tutte le influenze che le nostre operazioni aziendali hanno sull'ambiente, continuando sempre a migliorare la loro resa.

Cosa significa per voi?

Per i clienti, ISO 14001 è la prova che stanno dando fiducia ad una azienda che è realmente interessata all'ambiente.

Non solo a parole ma con fatti che fanno la differenza.

Come funziona?

Tutte le attività hanno un chiaro effetto sull'ambiente e le prestazioni sono definite nelle procedure, che formano un sistema di gestione completo. I rischi ambientali sono accuratamente analizzati. Il risultato di questa analisi è un piano con misure specifiche per ridurre ulteriormente questi rischi. ISO 14001 è un processo continuo.





**Insieme a voi
realizziamo grandi
progetti**



Volete sapere come un mattone può dare uno stile unico al vostro progetto? Fidatevi di Vandersanden, lo specialista del mattone facciavista.

Siamo convinti che i risultati migliori siano frutto di un'intensa collaborazione, utile a ispirarsi e a stimolarsi a vicenda, a condividere idee e a lavorare in armonia per dare forma al futuro.

In queste pagine vogliamo offrirvi una panoramica di colori e texture, dalle più classiche alle più innovative. Vi sveleremo le ultime tendenze mettendo in risalto i vantaggi di un'attenta combinazione di materiali e sistemi di costruzioni.

Cercate più idee? Visitate www.misterbrick.com



Il mattone, secoli di storia

Il mattone è un materiale da costruzione molto conosciuto dai tempi di Roma. Già da allora, questo materiale veniva usato molto per edificare case: oggi, tutto il mondo sa cos'è e che aspetto ha.

Se chiedete a qualcuno di disegnarvi un mattone, è molto probabile che il risultato somigli alla figura 1. Ed è corretto. Ma il mattone si è molto evoluto nel corso del tempo. Solo Vandersanden può vantare quasi cent'anni di esperienza nello sviluppo di nuove tecniche e soluzioni. Il risultato? Un'ampia gamma di possibilità per architetti, costruttori e restauratori: oltre 100 mattoni facciavista unici, ognuno con la propria anima e il proprio stile. Una serie di prodotti realizzati con materie prime naturali, tecniche uniche, amore per il mestiere e un processo di produzione sostenibile.

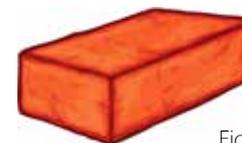


Fig. 1

Una combinazione unica di materie prime, tecniche e design

Ogni mattone facciavista viene realizzato in modo unico. Combiniamo le materie prime più adatte attraverso tecniche specifiche per modellare e cuocere i mattoni di rivestimento nelle corrette dimensioni, come vedete da figura 2. Infine, si può anche utilizzare una finitura particolare.

Sembra complicato? Non c'è bisogno di preoccuparsi: delle icone intuitive, illustrate a pagina 12, vi indicheranno esattamente come ogni mattone abbia ottenuto la sua forma e il suo aspetto.

Materie prime

Tipi di argille / Tipi di sabbia / Minerali

Design

Fatto a mano / Waterstruck / Estrusi

Formati

M50 / WF / M65 / DF / LF40 / HF / XL45 / ZERO

Finiture

Applicazione / Cemento / Vellutato / Invecchiato / Percosso / Ossidato / Impronta / Zero

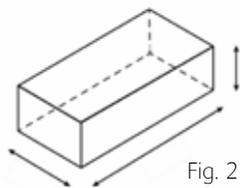
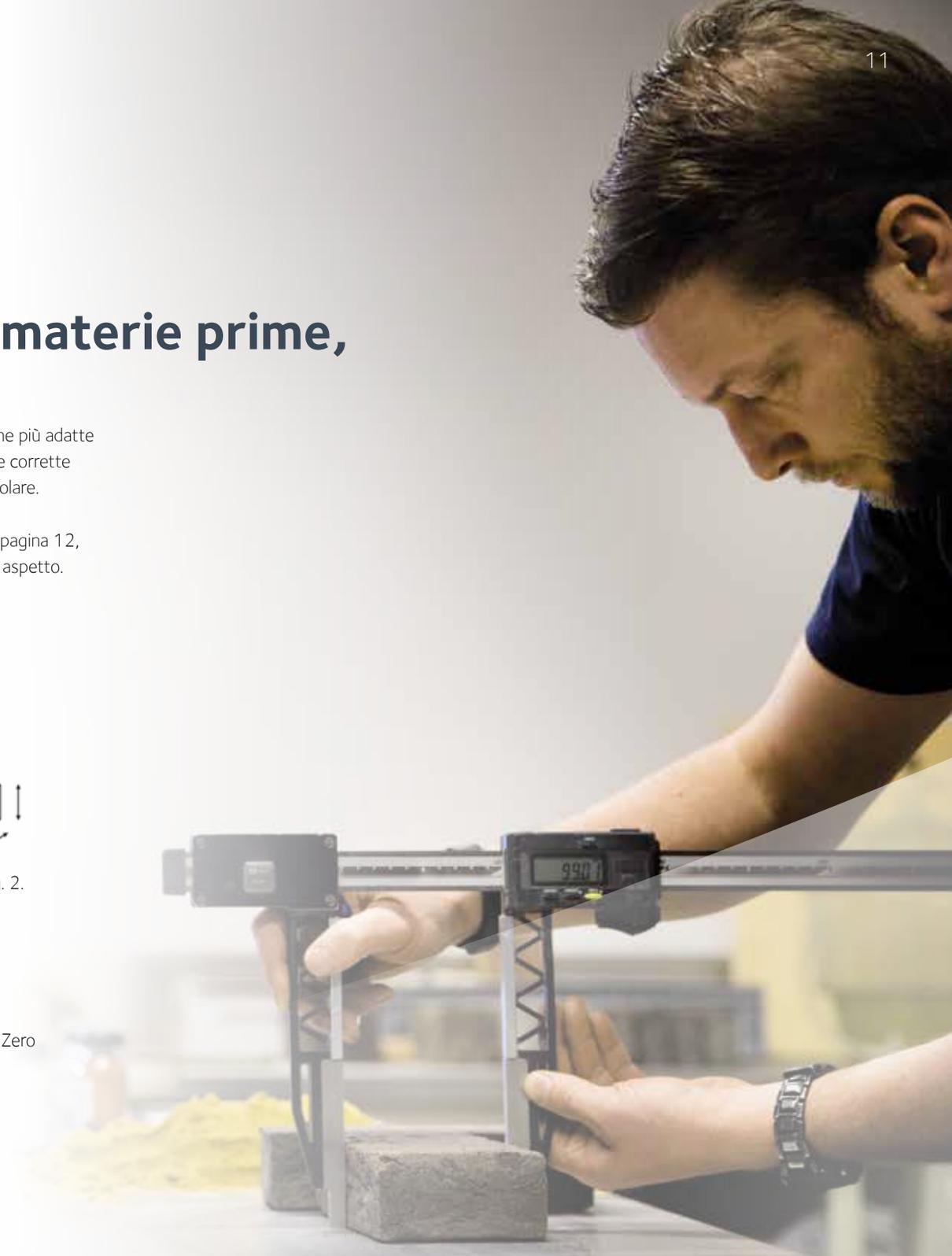


Fig. 2.



Tecniche di produzione

Fatto a mano

La texture che dona importanza e stile

Prima che fosse industrializzata, la produzione del mattone era manuale. Si faceva rotolare una palla di argilla su uno strato di sabbia per poi pressarla in uno stampo. Una volta eliminato l'eccesso di argilla, lo stampo veniva capovolto per poi rimuovere il mattone.

Utilizzando lo stampo, si riusciva a conferire al mattone la sua tipica finitura. Ad oggi, questo processo non ha subito variazioni, ma viene reso più efficace e veloce grazie all'impiego di macchinari specializzati. Da qui il nome "fatto a mano".



Fatto a mano



Waterstruck



Estruso



Applicazione



Cemento



Vellutato



Invecchiato



Burattato



Ossidato



Cottura a sale e
cottura a carbone



Impronta



Zero

Waterstruck

Linee sottili che conferiscono carattere e brillantezza

In questo particolare procedimento l'acqua gioca un ruolo chiave. A differenza dei mattoni fatti a mano, l'argilla non viene passata nella sabbia prima di essere inserita nello stampo. Lo stampo viene inumidito, così da facilitare l'estrazione del mattone.

L'acqua, inoltre, aiuta a conferire la tipica superficie liscia e levigata.



Estruso

Angoli vivi e linee pulite definiscono l'aspetto del mattone

In questo procedimento l'argilla viene modellata in una matrice delle stesse dimensioni richieste per il mattone. Tale matrice crea una forma di argilla dura, la quale verrà poi tagliata in più sezioni utilizzando un taglio a filo.

La matrice determina così lunghezza e profondità del mattone, mentre il taglio a filo ne stabilisce l'altezza, donando al prodotto un aspetto riconoscibile, liscio e angolato. Ulteriori tecniche possono creare, inoltre, speciali effetti sulla superficie del mattone.



Facciate d'impatto senza tempo

Se avete intenzione di costruire o rinnovare una facciata con mattoni facciavista, Misterbrick-Vandersanden fa al caso vostro.

I mattoni Vandersanden sono gli unici mattoni sul mercato ad essere protetti dall'efflorescenza, con una garanzia di ben 25 anni.

Quando si studia un progetto e lo si costruisce o lo si fa realizzare, si ha sempre l'obiettivo che questo preservi l'aspetto originale nel lungo termine. Ma i depositi bianchi di sale e calcare oppure le intemperie possono rovinare l'aspetto delle facciate. La soluzione a questo fenomeno è il mattone idrorepellente di Vandersanden.







Che cosa sono i mattoni idrorepellenti?

I depositi bianchi che presentano i mattoni sono in gran parte causati dall'efflorescenza dei sali presenti nelle malte e nei giunti. Quando piove, il mattone assorbe acqua ma anche le sostanze che formano la malta; quando il mattone si asciuga nuovamente, questi materiali si depositano alterando l'aspetto estetico della facciata. In collaborazione con KU Leuven, Vandersanden ha partecipato allo sviluppo di una soluzione per risolvere questa criticità.

Trattando i mattoni con uno speciale liquido ecologico applicato dopo il processo di cottura, possiamo rendere idrorepellenti le quattro facce a vista dei mattoni fino ad una profondità di penetrazione di circa 5-15 mm. Non vengono trattate le facce di posa (superiore e inferiore) del mattone, quindi la pietra può essere posata in modo tradizionale.

Importante: i mattoni rimangono permeabili al vapore, quindi respirano.

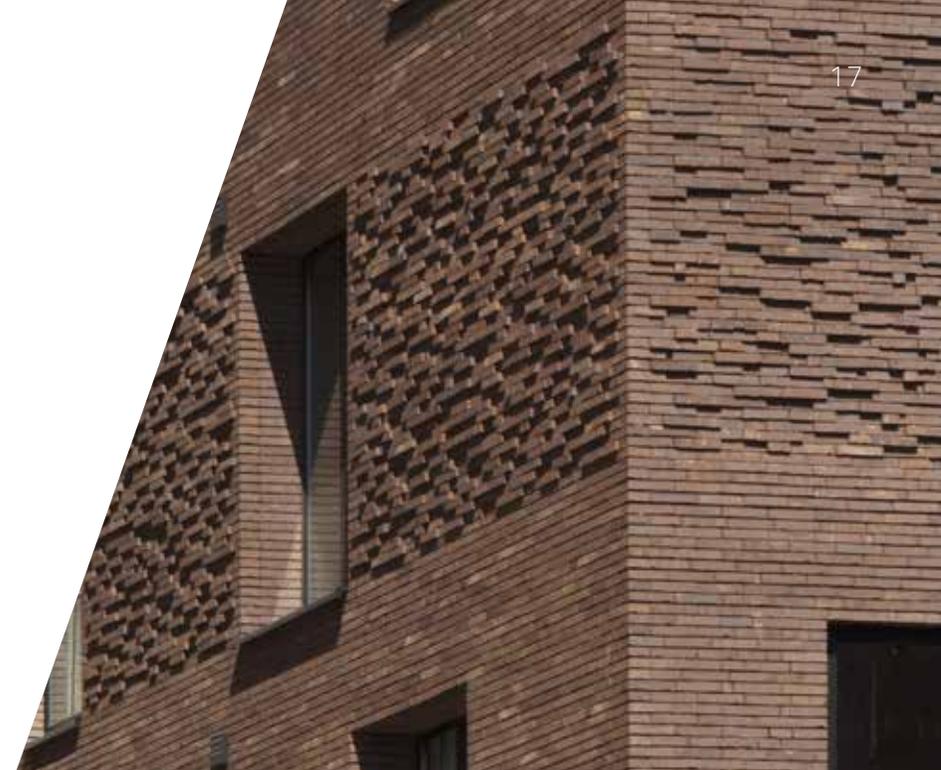


Per maggiori informazioni sui nostri mattoni trattati consultate il nostro sito web.

Quattro caratteristiche fondamentali del mattone idrorepellente:

- Il mattone idrorepellente assicura l'ottimo mantenimento della facciata nel tempo, offrendo una garanzia di 25 anni contro l'efflorescenza.
- Un mattone idrorepellente mantiene il suo aspetto originale in termini di colore, dimensione e struttura.
- I pori aperti di un mattone vengono mantenuti e viene garantita la resistenza al gelo. L'umidità all'interno del mattone può fuoriuscire attraverso le facce di posa e per evaporazione lungo le facce a vista rivestite.
- La faccia visibile rivestita rimane asciutta, quindi i contaminanti non si attaccano facilmente.

A partire dal 2020, Vandersanden ha trattato tutti i mattoni sensibili alle efflorescenze.



125 Perla



Arch.: Anja Vissers



350 Rainbow White

Scoprite la nostra vasta gamma di colori

Siete appassionati di mattoni? Anche noi lo siamo. Ecco perché da tre generazioni proponiamo una gamma completa di mattoni facciavista. Ognuno di essi prodotto con passione e competenza.

Scoprite i mattoni perfetti per il vostro progetto.



350 Rainbow White



125 Perla



“Il mattone facciavista Rainbow White conferisce alla casa un aspetto elegante e luminoso. Un mattone che riesce a trasmettere un’atmosfera rilassante ed energica allo stesso tempo.”





Arch. : Anja Vissers



350 Rainbow White



Giovanna e Fabio



124 Lima



38 Crème





new



410 A1 Arctic Impression



360 Rainbow Snowdust





351 Rainbow Silver



361 Hubertus Snowdust



362 Rainbow Greydust

Cemento



L'alternativa ideale alla pittura e imbiancatura

Per lo sviluppo di questa finitura, ci siamo ispirati a una tecnica del passato in cui i mattoni venivano ricoperti da un sottile strato d'intonaco bianco. Un sistema che permette di raggiungere un inconfondibile risultato dall'aspetto rustico, perfetto per le case di campagna.

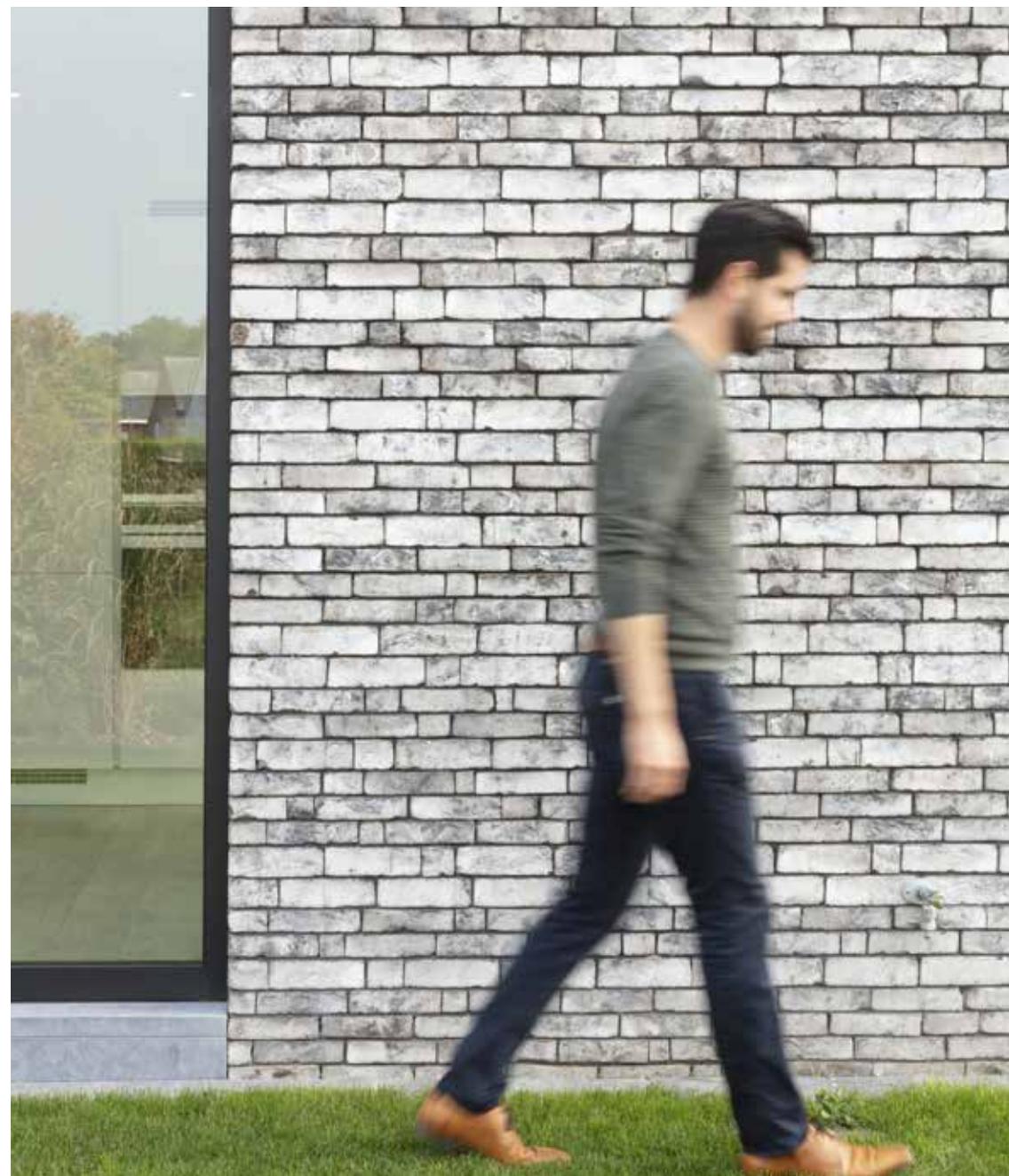
Nei mattoni della serie Rainbow e Snowdust, lo strato di calce è già applicato durante la produzione. In fase di posa basta applicare una fuga appropriata per ottenere un effetto imbiancato.

Per un risultato più moderno e contemporaneo, invece, i mattoni possono anche essere incollati tra loro.



“Abbiamo scelto questo mattone perché cercavamo la combinazione di un colore grigio tenue e un carattere robusto. Questo è quello che abbiamo trovato in Rainbow Snowdust: grigio ma con molte gradazioni di colore e consistenza.

Utilizzando diversi formati di questo mattone in un ritmo 3-2-2-1, in un rapporto irregolare con giunti minimi, abbiamo ottenuto un risultato davvero speciale.”





Arch. : ROOOM Architecten



360 Rainbow Snowdust



Maddalena e Luca



152 Antro



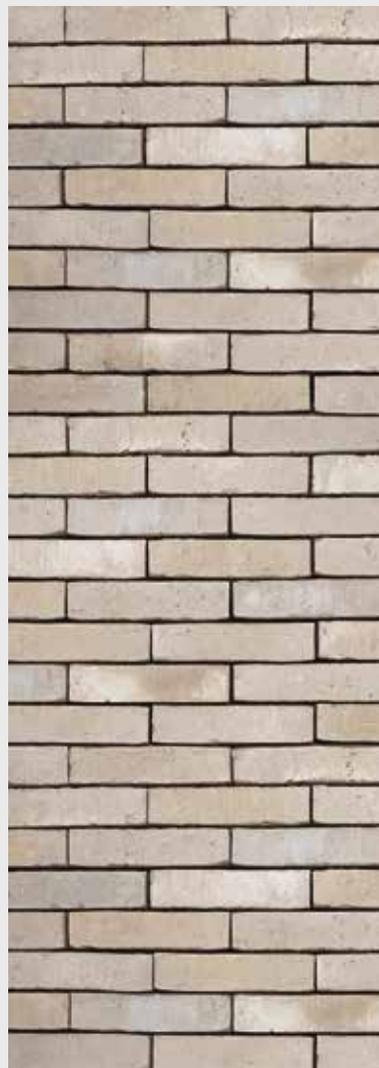
new



501 Hagen



152 A3 Bivio



503 Berit



43 Argentis

Vellutato

Esclusive tonalità grigie

Questo processo consiste nel ripassare nella fornace i mattoni già cotti, così da agire sul loro colore.

Nel forno viene creata una particolare atmosfera che permette di estrarre l'ossigeno dalle singole forme. La tipica colorazione grigia dei mattoni sarà generata dall'ossido di ferro presente all'interno di essi. Ecco che i mattoni bianchi diventeranno di un colore grigio chiaro puro, mentre i quelli gialli, arancioni, rossi e marroni assumeranno una gradazione che varia dal grigio al grigio scuro.

Se il mattone presenta diverse sfumature, ne avremo altrettante di grigio, intense e piene di carattere, perfette per un'architettura creativa.





332 Alaska



334 Lupus





new



new



450 A1 Cuxhaven



451 A2 Pirna



75 Quartis



75 Quartis



123 Rega



“La scelta di collocare i mattoni in diverse direzioni ci ha permesso di creare un movimento di colori dinamico e piacevole, che ha reso la nostra casa contemporanea e perfettamente in linea con il nostro stile.”





123 Rega



Laura e Alessio



107 Cronus Antiek



4 Platina



58 Mistral



74 Sao Paulo





147 Imperia



79 Anicius



147 Imperia



“Volevamo conferire alla nostra casa uno stile moderno e accogliente. Questi mattoni facciavista sono la soluzione perfetta e siamo molto fieri del risultato finale!”.

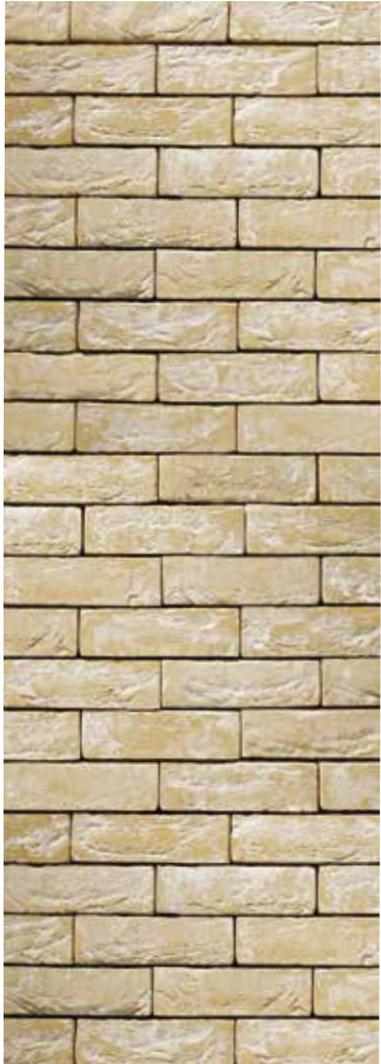




147 Imperia



Luca, Marco e Elena



8 Lindebloem





7 Geel Zilverzand



52 Toscane



31 Kuststeen



52 Toscane



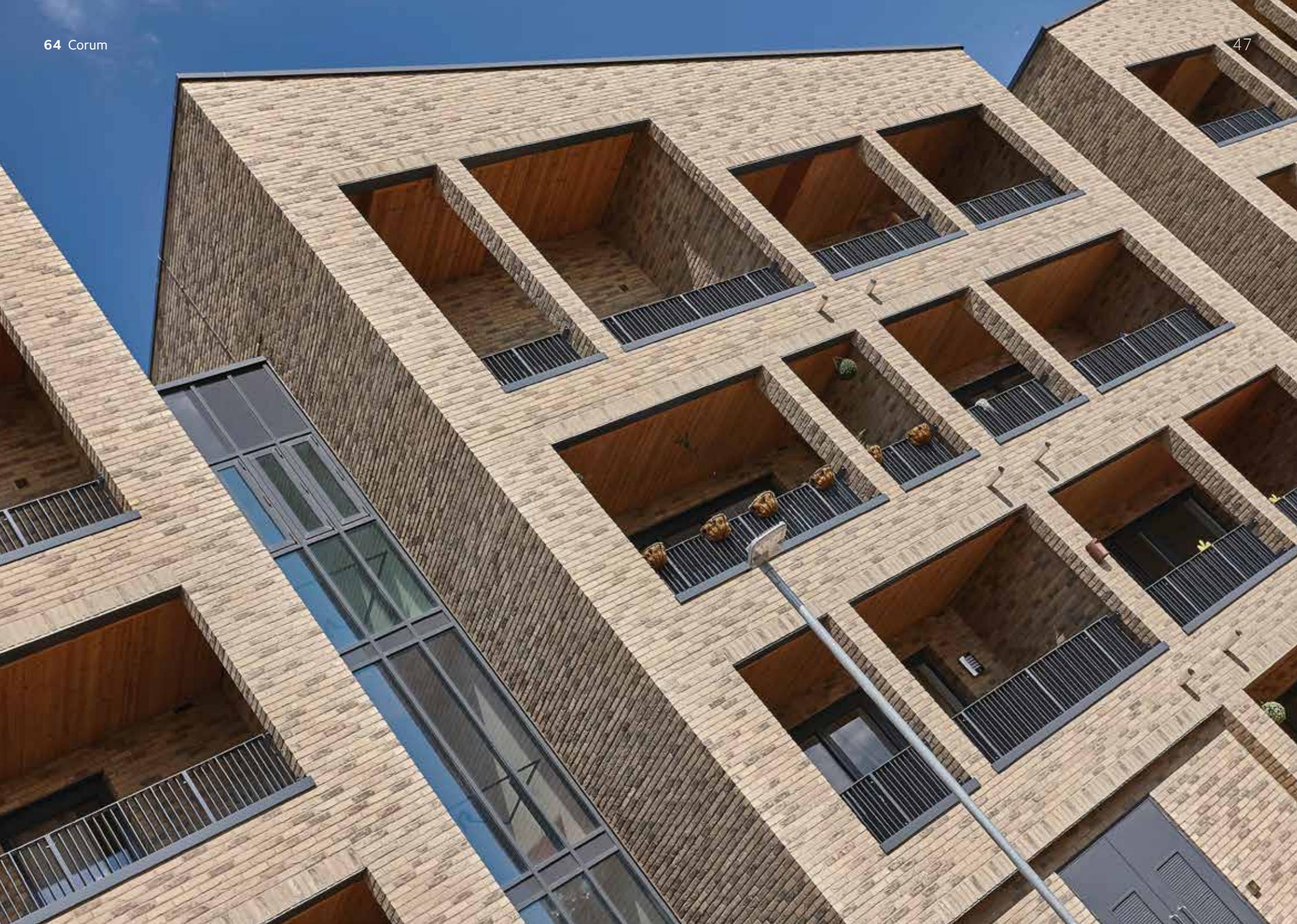
302 Hubertus



64 Corum



302 Hubertus





new



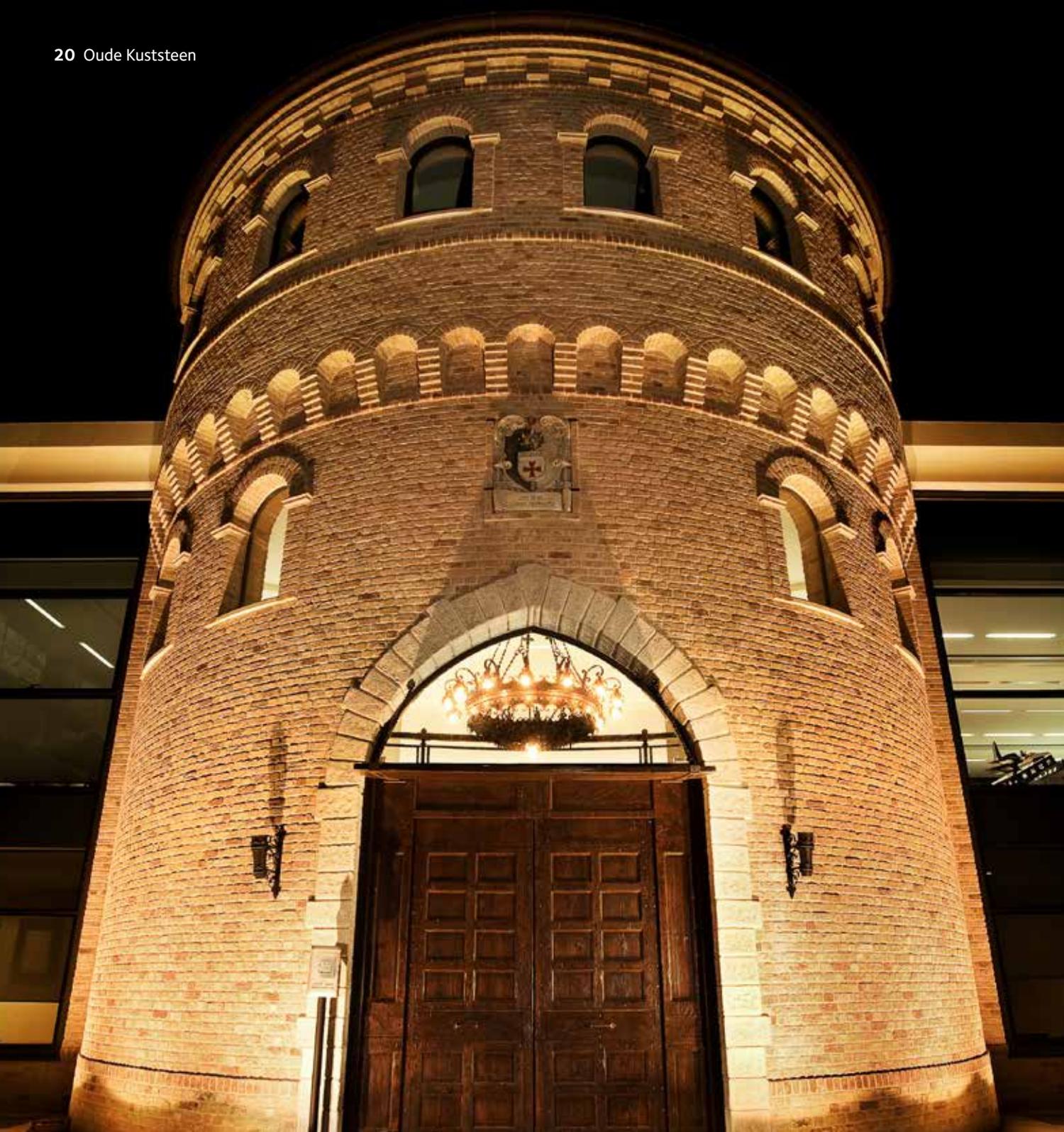
101 Oud Blanckaert



451 A1 Borna



101 Oud Blanckaert



20 Oude Kuststeen

Invecchiato

L'aspetto di un mattone antico
con le qualità di un mattone moderno

I mattoni da recupero possono conferire un autentico carattere rustico alla vostra abitazione ma, oltre ad essere rari e costosi, non possono garantire la qualità costruttiva.

Vandersanden ha pensato anche a questo: una procedura brevettata che permette di ricreare lo stesso aspetto antico con la qualità di un mattone facciavista moderno. Si tratta di aggiungere una particolare finitura alla tecnica artigianale. Dopo l'essiccazione, ai mattoni non ancora cotti viene aggiunto uno strato extra di pigmento e, infine, vengono inseriti nella fornace.

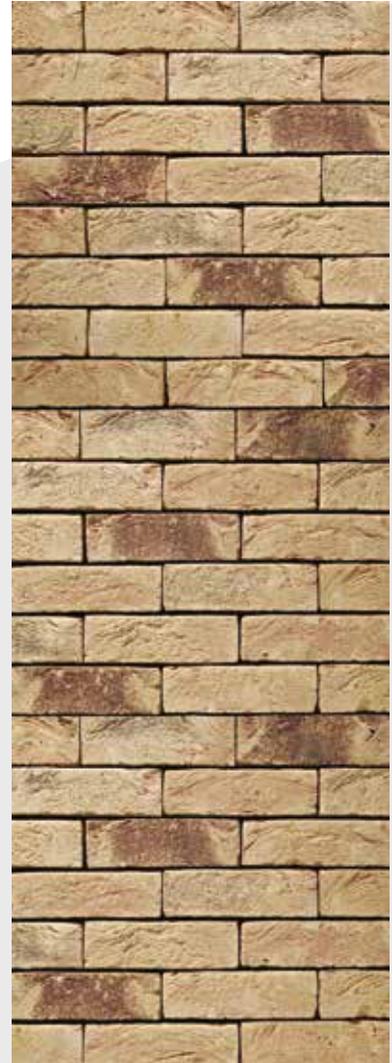
L'aspetto invecchiato appare molto naturale proprio perché la plasticità di un prodotto non cotto è superiore rispetto a quella che offre il materiale già infornato.

Generalmente utilizziamo questa tipologia di mattoni nei progetti di architettura più rustica, ma alcune recenti realizzazioni dimostrano come possa conferire un tocco creativo anche con stili più moderni.





81 Ligure



28 Mosa



304 Terra Cotta



6 Rosé



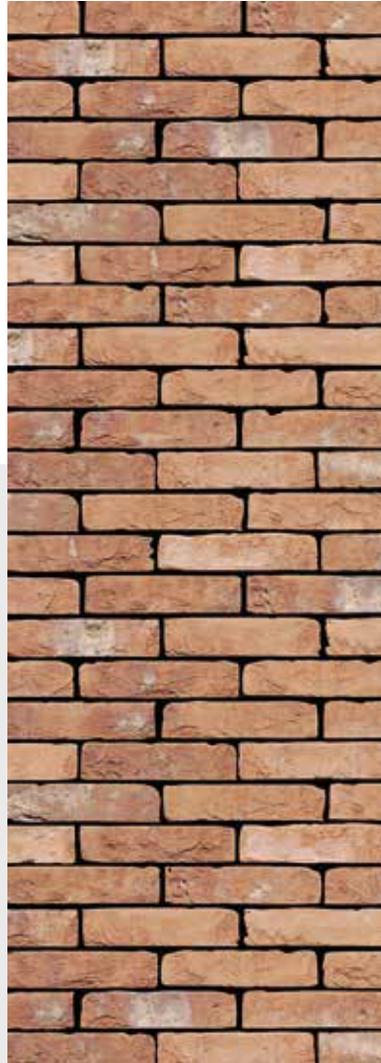
3 Neo Magnolia



6 Rosé



2 Heidebloem



305 Terra Cotta GS



15 Azalea



63 Cayenne



63 Cayenne



61 Affligem



61 Affligem



new



10 A2 Orea

Burattato

Il cugino del mattone invecchiato

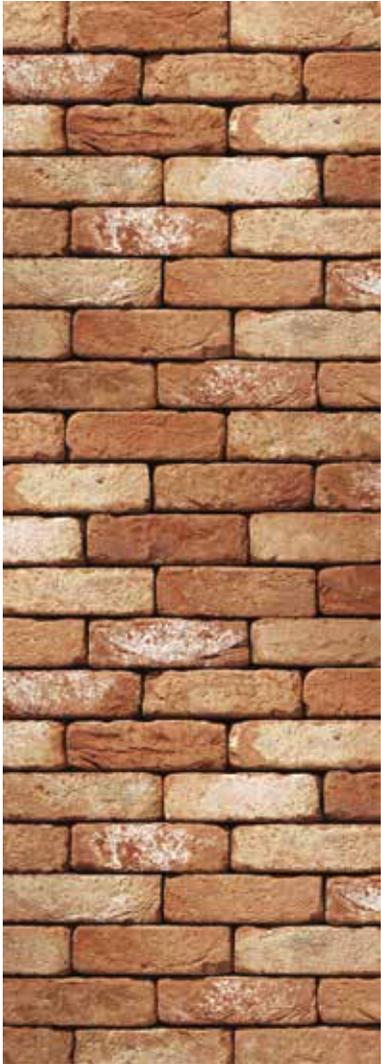
Non tutti i mattoni della nostra gamma con la referenza "Oud" vengono prodotti utilizzando il processo d'invecchiamento. Oud Warande, ad esempio, è un mattone burattato, mentre Oud Brabant e Oud Herve sono mattoni invecchiati.

Qual è la differenza? Al contrario dei mattoni invecchiati, il passaggio nel tamburo avviene solo dopo il processo di cottura. Per creare nuovi colori e conferire l'aspetto antico al mattone, si aggiunge una pasta di cemento nel macchinario di battitura. A differenza delle versioni invecchiate, i mattoni burattati hanno una struttura più ruvida, mantenendo però lo stesso aspetto autentico e senza tempo.



MISTERBRICK
PER L'ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS



102 Oud Halewijn



60 Oud Brabant

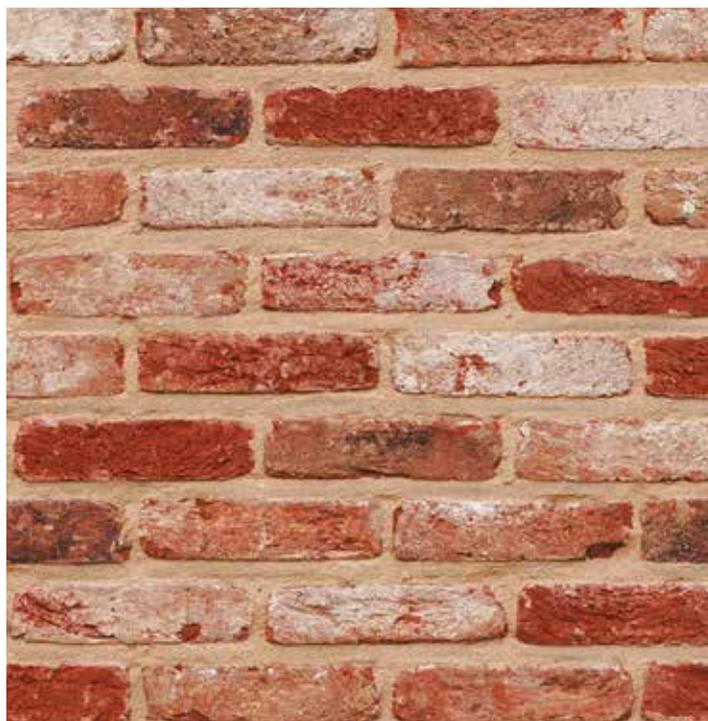


103 Oud Kapelle





“Eravamo determinati a costruire la nostra casa nel classico stile campestre. Questo mattone l’ha reso possibile e il risultato si adatta perfettamente al nostro gusto.”



60 Oud Brabant

Giulia e Nicola



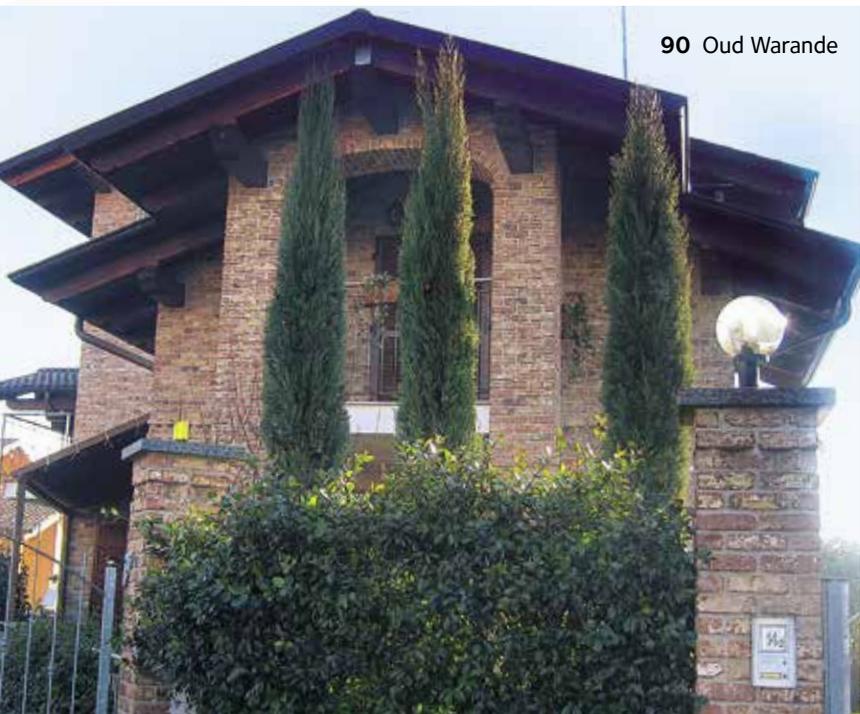
40 Oud Maasland



40 Oud Maasland



90 Oud Warande



90 Oud Warande



17 Gala



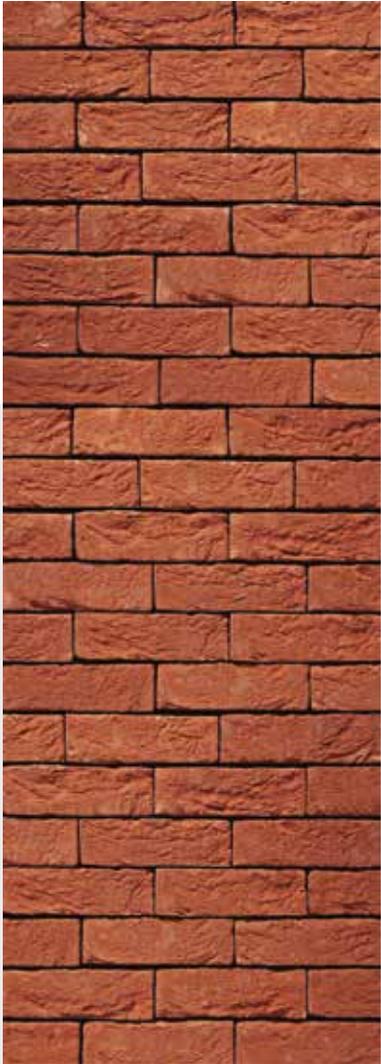
70 Oud Herve



599 Prado



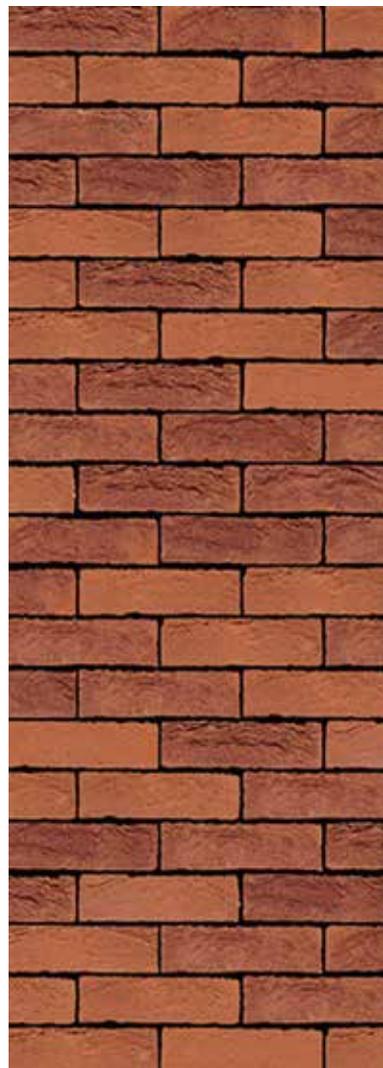
17 Gala



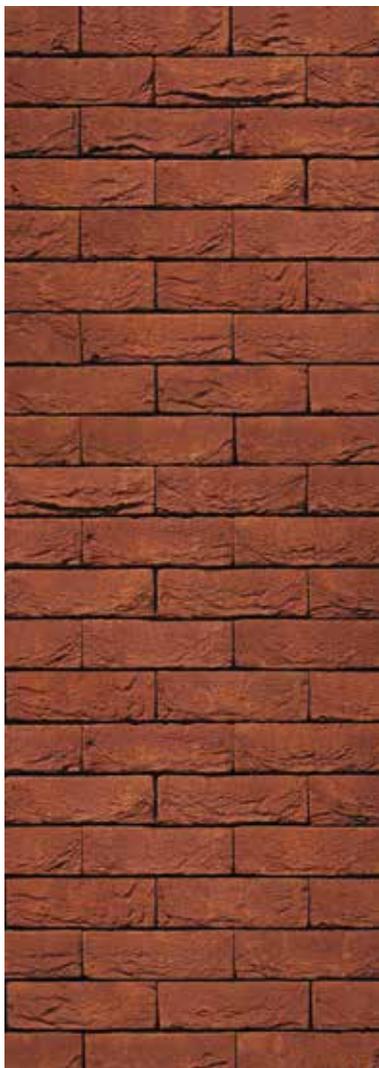
11 Terra Rood



126 Floria



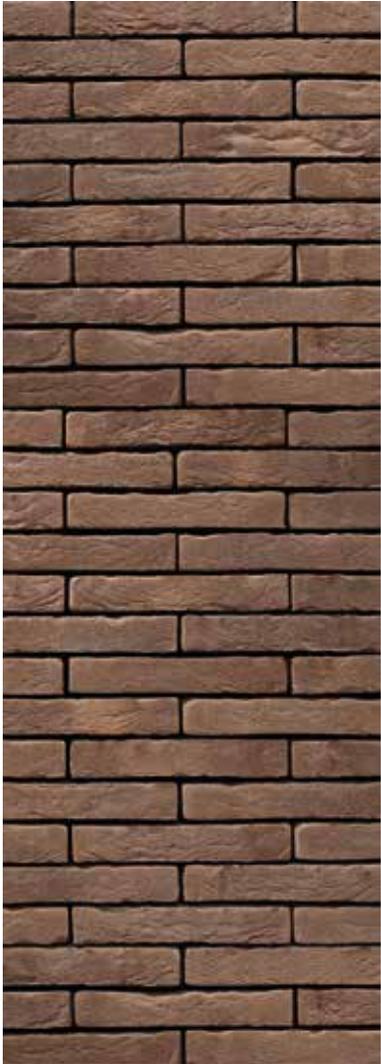
221B0 Becton Red



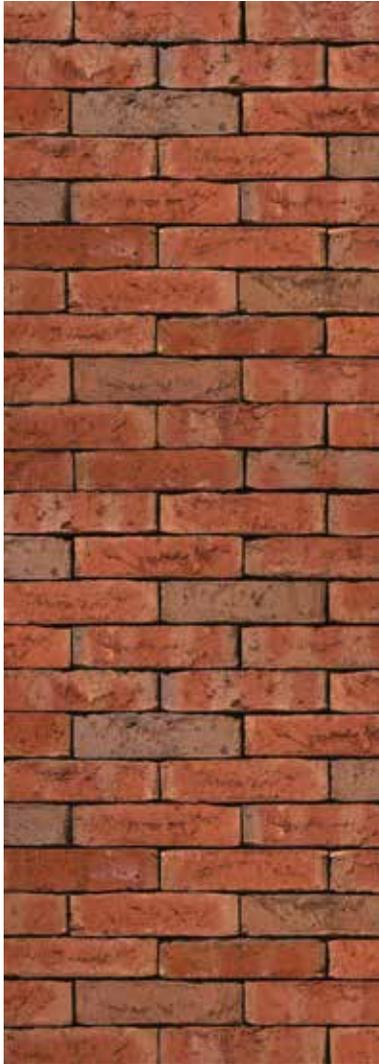
86 Boston



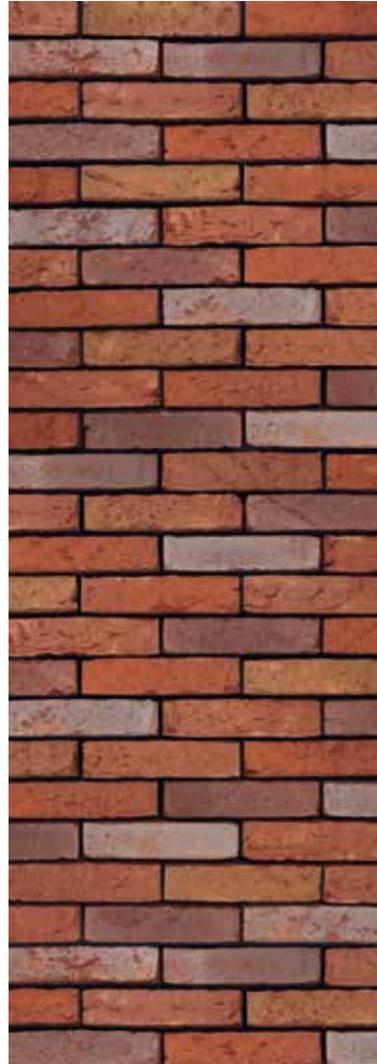
86 Boston



127 Omega



523 Exelsa



510 Torben



523 Exelsa



513 Billund



Ossidato

Per delle originali combinazioni di colori

I nostri esperti addetti alla produzione di mattoni, creano molti colori variando la scelta di argilla e sabbia. Se, nonostante questo, non viene ottenuta la giusta combinazione di colorazione desiderata, ci affidiamo ad un'altra tecnica: l'ossidazione.

Gli ossidati sono dei coloranti che si compongono in maggior parte di minerali d'argilla e di ossidi. Quando vengono mischiati con l'acqua, si crea un fluido che viene spruzzato sui mattoni ancora crudi, creando uno strato sottile. Passando alla fase successiva, ovvero quella della cottura, questo strato si tempera sulla superficie del mattone. Le macchie ossidate possono coprire interamente o parzialmente la superficie del prodotto. Esistono in tutti i colori dell'arcobaleno.



MISTERBRICK 
PER ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS



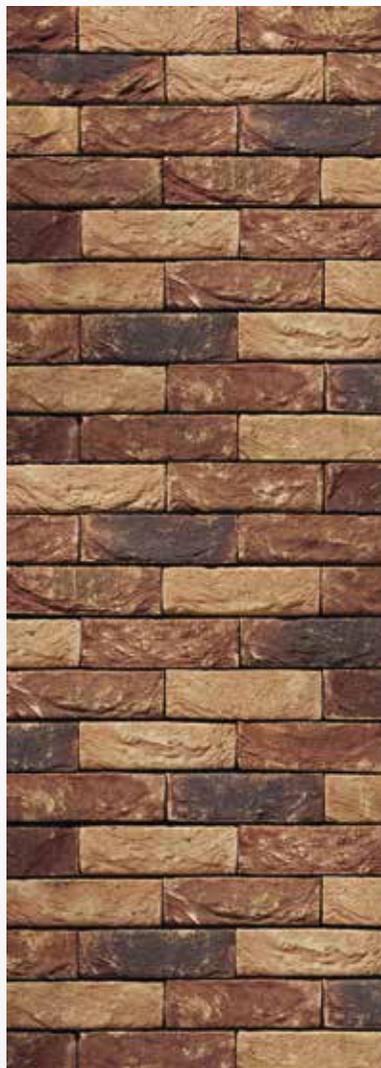
96 A5 Nubia



24 Barok



23 Romance



26 Alpenroos



18 Viola Light



27 Avondrood

27 Avondrood

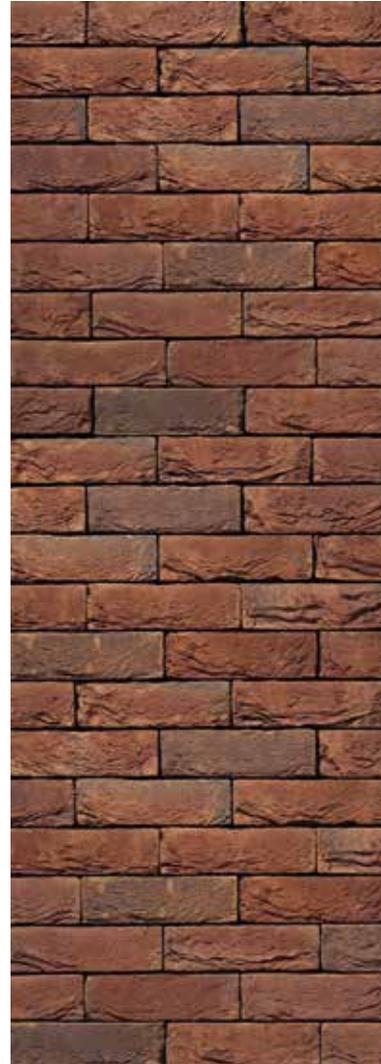




587 Alexia



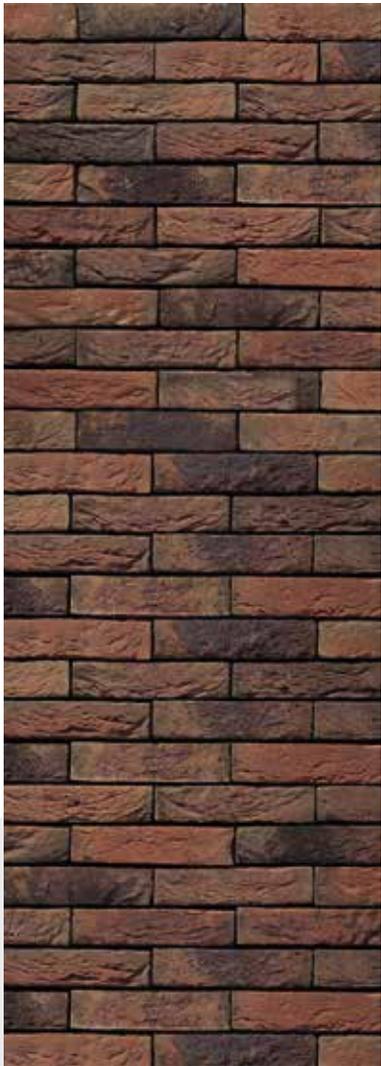
312 Castello Rood



95 Scala



312 Castello Rood



13 Viola



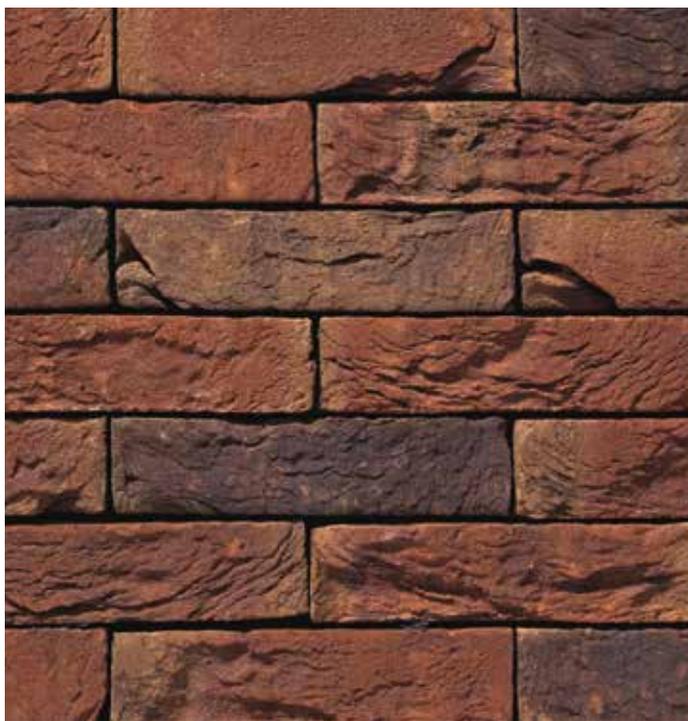
565 Reno





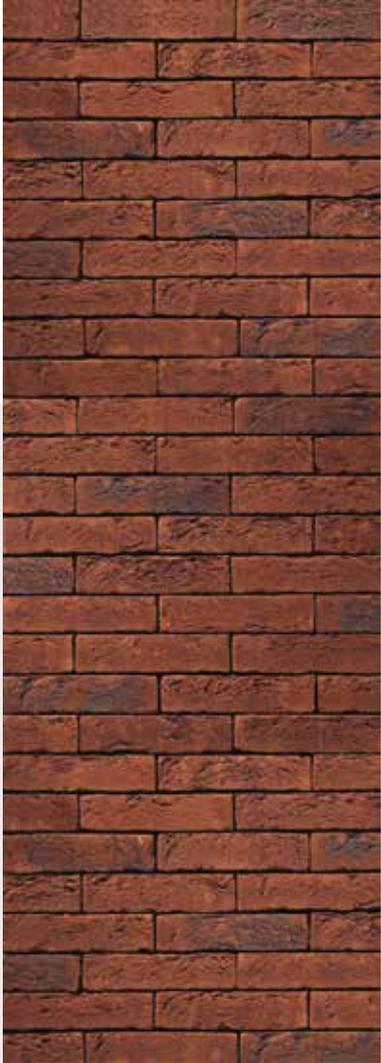
“Volevamo aggiungere una zona benessere alla nostra casa singola. Entrambi gli elementi dovevano fondersi in un unico insieme, così abbiamo deciso di usare lo stesso stile della casa anche per la nuova estensione. Il risultato era in perfetta armonia, ma con un cambio di malta siamo riusciti a creare una sottile distinzione tra la nostra casa privata e la zona benessere.”



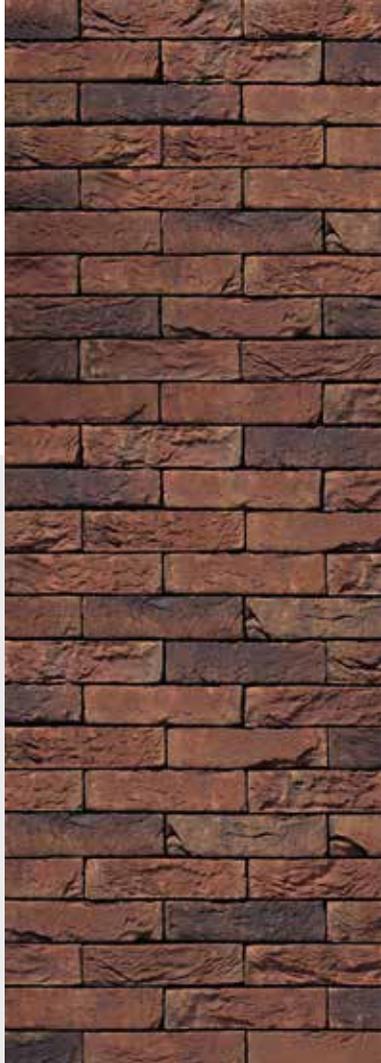


68 Safora

Valentina e Giacomo



99 Marron



68 Safora



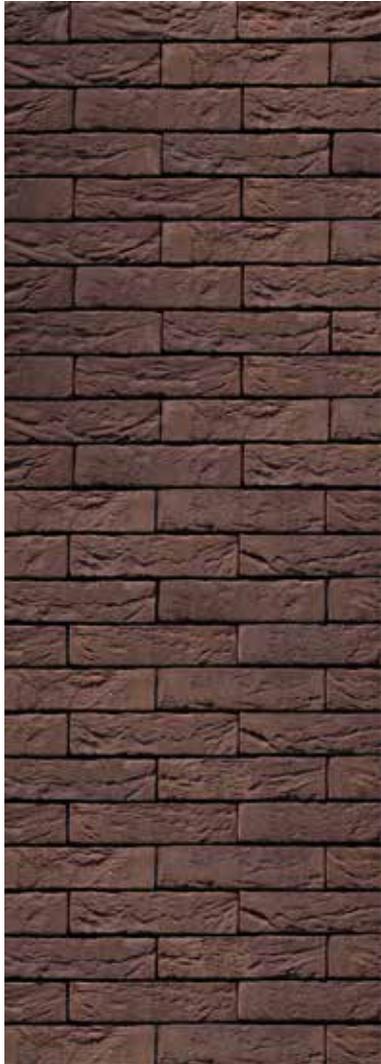
35 Salvia

99 Marron



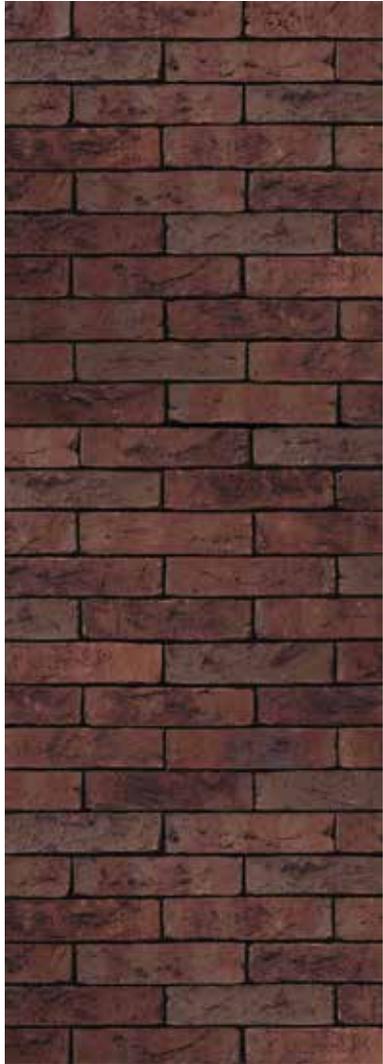
35 Salvia



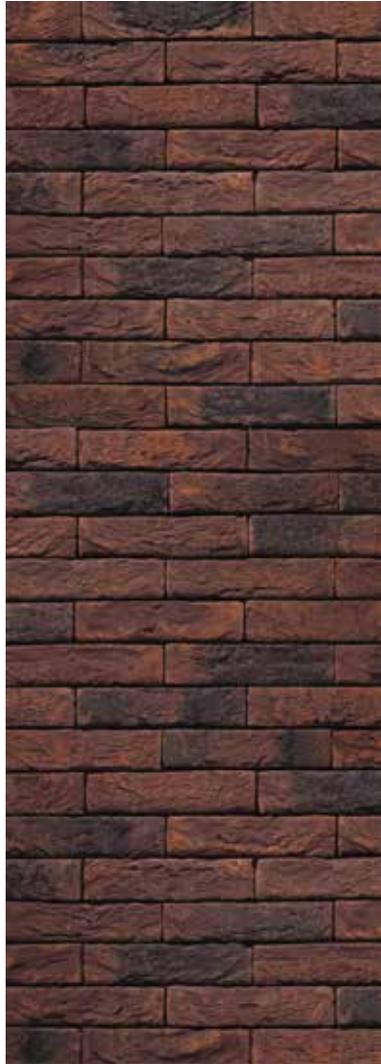


19 Sepia





535 Medoc



47 Salvia Gesinteld



33 Parma



76 Carbon

47 Salvia Gesinteld



33 Parma





461 Greifswald



461 Greifswald

Cottura a sale e cottura a carbone

Variazioni di colore inaspettate
e un design robusto

Nel corso degli anni abbiamo perfezionato con successo la tecnica della cottura del sale e la cottura del carbone presso la nostra fornace di Glückstadt in Germania. I mattoni cotti a carbone ora vengono cotti in un forno a tunnel alimentato a gas naturale, proprio come negli altri impianti. Questo metodo sofisticato per introdurre granulato di sale e carbone nella fornace aiuta a produrre variazioni di colore sulla superficie dei mattoni. I moderni mattoni cotti al sale e a carbone di Vandersanden possono essere paragonati facilmente ai mattoni prodotti storicamente dalle fornaci del passato quando il carbone veniva usato per la cottura. Il loro aspetto multicromatico e il design con lievi deformazioni li rendono unici e pura espressione dell'antica tradizione artigiana.





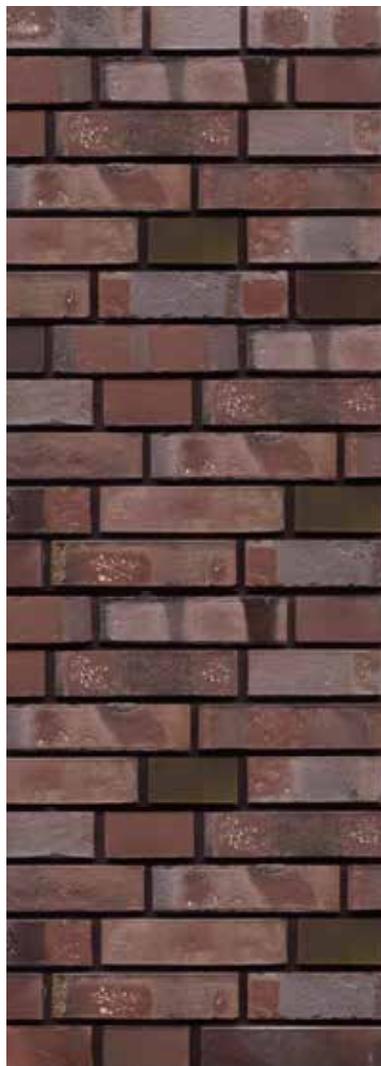
447 Höger-Sortierung



448 Fleet-Sortierung



new



448 Fleet-Sortierung



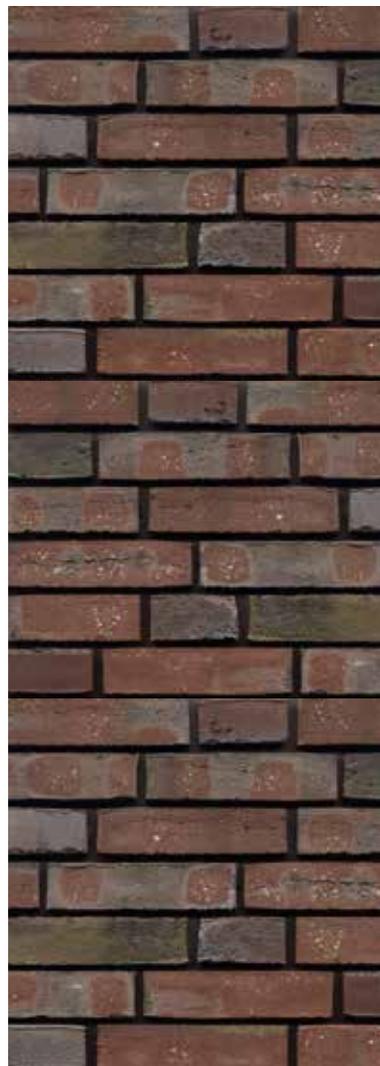
new



447 Höger-Sortierung



new



446 Sommerland



new



445 Wildnis



401 Amsterdam Impression



401 Amsterdam Impression



402 Praag Impression

“Volevamo una facciata in cui le fughe fossero quasi invisibili. L’aspetto ruvido e le sfumature di colore di questi mattoni ci hanno subito affascinato. Abbiamo optato per un formato molto lungo e sottile che ha evidenziato la struttura orizzontale della nostra facciata.”



402 Praag Impression





Chiara e Davide

Impronta

Mattoni estrusi che catturano l'attenzione

I mattoni estrusi – a volte anche chiamati mattoni meccanici – sono caratterizzati da una colorazione uniforme, una superficie liscia e angoli retti. L'aspetto liscio non appartiene sicuramente ai mattoni della linea Impronta.

Le matrici di argilla vengono impresse sui lati visibili del mattone con motivi diversi. Da qui il nome della linea. Il risultato è un mattone con una superficie particolarmente ruvida e una fine lucentezza. Oltre che per i mattoni della linea Impronta Amsterdam e Prague, il colore grigio antracite è disponibile anche per la Noir Brillant Impression.



MISTERBRICK 
PER L'ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS





9 Java



319 Cambio



155 Vecto



122 Brama

Zero

Muratura tradizionale con un aspetto senza fughe

Esistono tante tecniche costruttive per realizzare una facciata di mattoni senza fughe. L'incollaggio è la tecnica più conosciuta, ma si può lavorare anche con una malta per fughe sottili: una via di mezzo tra malta e colla e la classica malta da muratura.

Esiste anche una terza possibilità: Vandersanden ha sviluppato un mattone con una forma brevettata. I mattoni ZERO presentano una speciale cavità nella parte superiore e un'apertura ovale al centro. I muratori possono utilizzare una cazzuola per inserire la malta sull'apposito fondo (che presenta un foro), come farebbero normalmente.

La giunzione tra gli strati di mattoni può essere ridotta a circa 3mm nella parte frontale, come avviene nell'incollaggio.







71 Cortona



73 Leto



73 Leto

Applicazione A

Ancora più lucentezza e personalità

La nostra fabbrica tedesca di Oberlausitz, nei pressi di Dresda, è specializzata nella produzione di mattoni facciavista e pavimenti in terra cotta.

Di recente è stata sviluppata una nuova tecnica per migliorare la superficie dei mattoni. Questo comporta il riposizionamento di una miscela di ingobbi e ceneri sulla matrice di argilla. Nascono così delle speciali sfumature di colore che contrastano piacevolmente con la linearità dei mattoni da estrusione. Il tutto poi è rifinito con un particolare effetto brillante.

Greifswald, Chemnitz e Brandenburg sono i primi mattoni ottenuti con questa tecnica e hanno rispettivamente una base rosso scuro, marrone e nero, che potete scoprire in questa brochure.



MISTERBRICK 
PER L'ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS



330 Nevado Light



330 A1 Nevado Dark



330 A1 Nevado Dark



516 Flemming



335 Atlas



458 Chemnitz

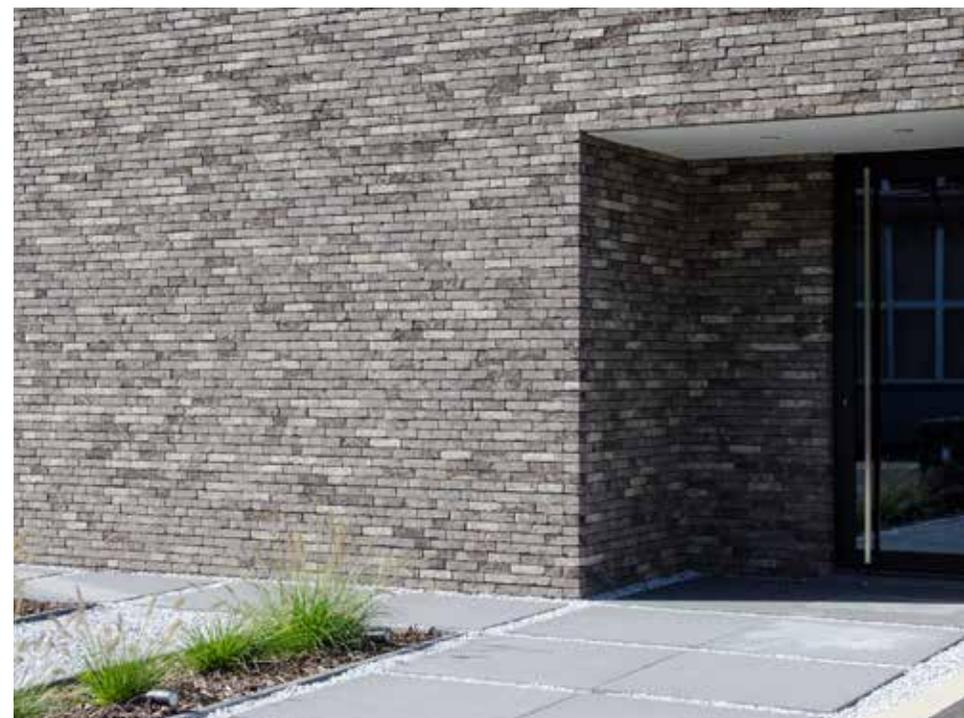




“Molto spesso assistiamo a reazioni positive rispetto alla nostra scelta di utilizzare i mattoni facciavista e siamo molto soddisfatti del risultato finale: giocoso ma sempre moderno”



330 Nevado Light



Elisa e Fabrizio



515 Herring



97 Robusta



72 Treviso



321 Umber



66 Acera



1 Zwart Mangan



55 Livorno





403 Briljant Zwart Impression



533 Morvan



533 Morvan Waterstruck



“Questi mattoni scuri fatti a mano hanno attirato subito la nostra attenzione. Ci sono piaciuti così tanto che li abbiamo usati persino per i nostri interni.”



533 Morvan

Bianca e Massimo

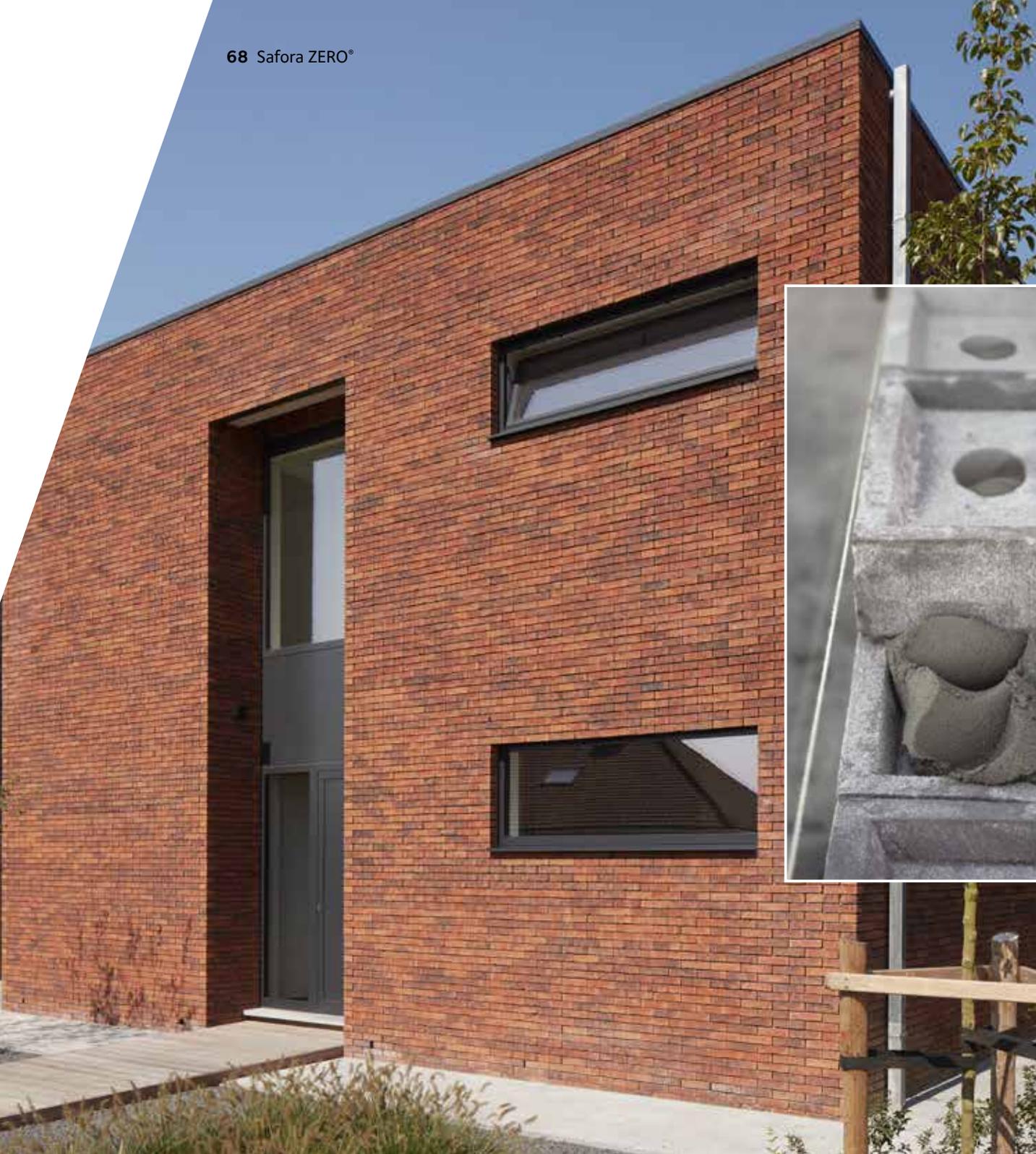


Le basi del mattone

L'effetto della fuga

Avete già scelto il vostro colore preferito?

Non dimenticate: l'aspetto della facciata dipenderà anche dal modo in cui il mattone selezionato è stato incorporato.



Zero®

100% mattone

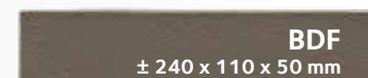
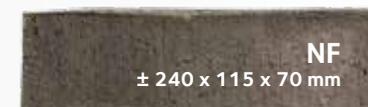
Una facciata di mattoni lisci, slanciati e dall'aspetto moderno, dove il colore del mattone non è influenzato dal colore della fuga. ZERO permette di creare questo effetto senza fughe attraverso una muratura tradizionale con una scelta di 13 colorazioni. Unico e disponibile in esclusiva da Vandersanden.

Le basi del mattone

La dimensione gioca un ruolo importante per l'aspetto di una facciata in mattoni

I mattoni di maggiori dimensioni aumentano l'area di muratura e riducono lo spazio dedicato alla malta.

La maggior parte dei colori della gamma dei mattoni facciavista Vandersanden sono disponibili nei seguenti formati:



Formati lunghi

LF40-HF-XL45-XL50

Sottile e lungo, sobrio e raffinato

Nell'architettura di mattoni si riscontra una chiara tendenza: i formati sottili e lunghi stanno diventando sempre più popolari. Fanno sembrare gli edifici più ampi perché ne sottolineano la dimensione orizzontale. Questo può essere interessante, ad esempio, per case edificate su un terreno stretto o per progetti in cui questo effetto contribuisce a valorizzare l'architettura. Vandersanden propone diverse colorazioni nei formati LF40 (+/- 24/9/4 cm), HF (+/- 22.8/9/4 cm) e XL45 (+/- 29/6.5/4.5 cm).

I mattoni dal formato lungo sono generalmente incollati e non posati in modo classico. Una messa in opera senza fughe verticali dona comunque un risultato molto piacevole. Per ulteriori informazioni sulle giunzioni, non esitate a visitare il sito www.vandersanden.com.



147 Imperia



565 Reno

Wechselsortierung

Basta girare per cambiare aspetto

Normalmente i mattoni estrusi hanno un solo lato a vista. Il dorso del mattone, in genere, non viene lavorato e presenta un colore leggermente più opaco e una texture più ruvida a causa del trasporto sui rulli di produzione.

Se si mescolano i lati anteriori e posteriori del mattone durante la posa, si otterrà una facciata più variegata nei colori e un intrigante gioco di liscio e opaco con diversi gradi di lucentezza. Il Potsdam è un mattone dal rivestimento blu/nero, lucido ed uniforme. Nella versione Wechselsortierung, però, l'aspetto del mattone Potsdam è straordinariamente diverso.



461 Greifswald - Wechselsortierung



461 Greifswald



457 Potsdam - Wechselsortierung



457 Potsdam

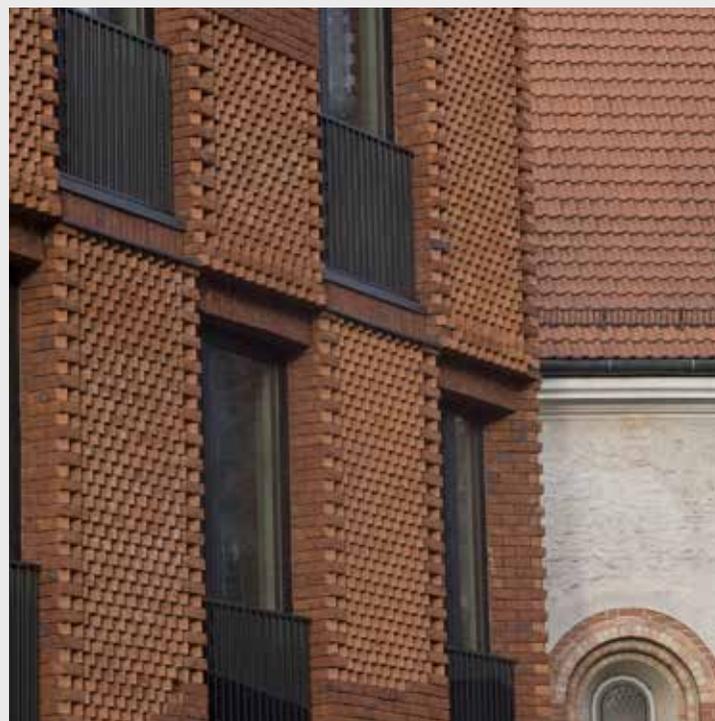


Le basi del mattone

Malta da fughe

Il modo in cui viene posato un mattone, ovvero la modalità di lavorazione, influenza anche molto l'aspetto di una facciata. Una malta da fughe accuratamente selezionata, conferirà ulteriore fascino e carattere alla vostra casa.

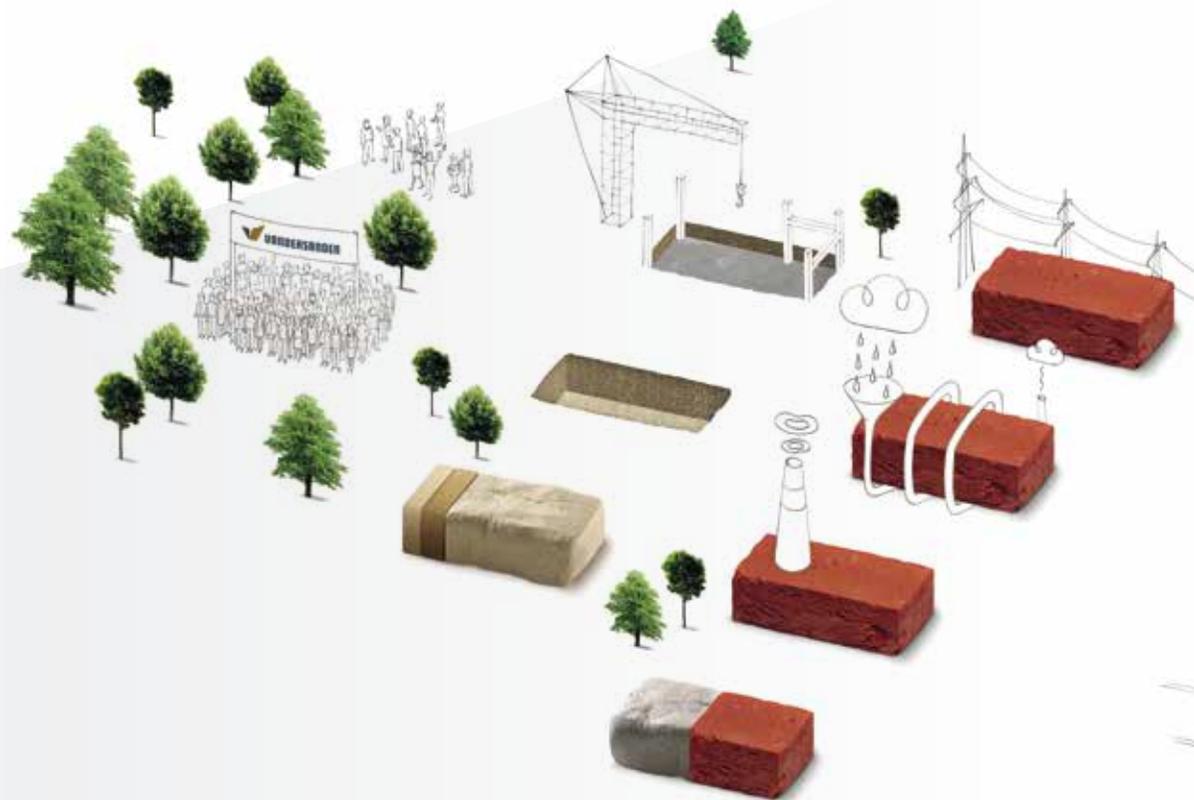


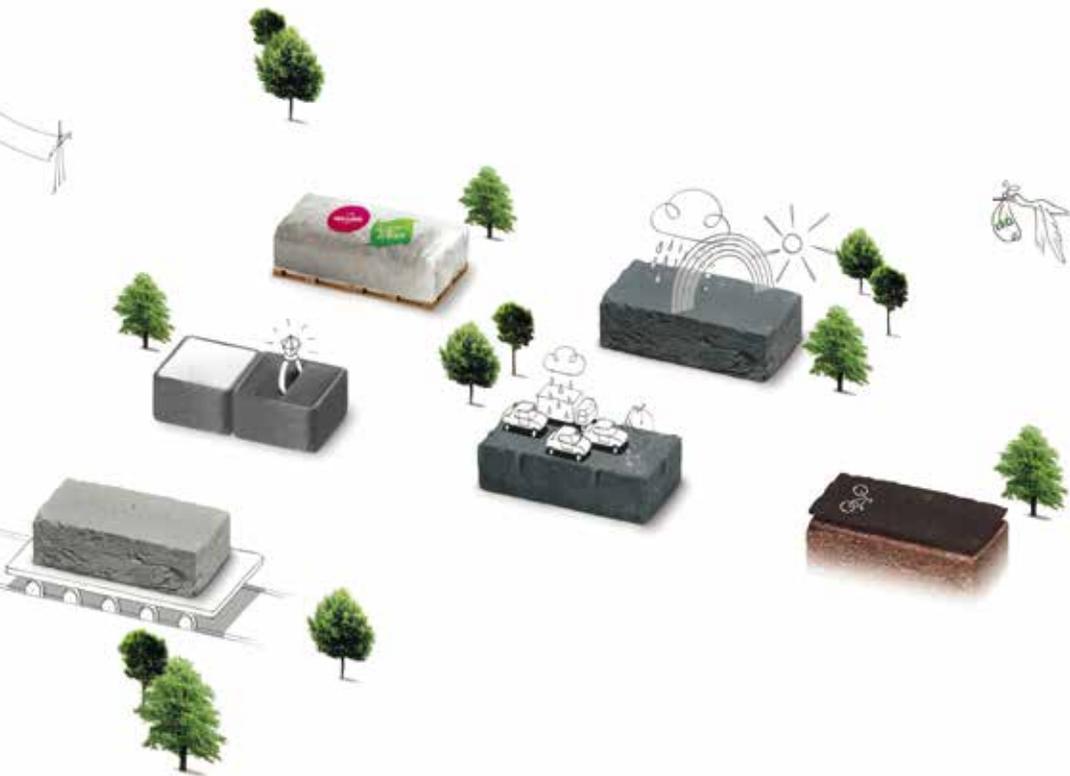


Lasciatevi ispirare da www.misterbrick.com.
Potrete trovare centinaia di progetti.

Per un futuro sostenibile

Dal 1924, Vandersanden, produce mattoni facciavista nel rispetto dell'ambiente e delle persone. Vogliamo continuare a coltivare questo rispetto, non solo con le parole, ma mettendole anche in pratica!





I mattoni sono sostenibili: a maggior ragione lo sono quando vengono prodotti, imballati e distribuiti da un'impresa sostenibile come Vandersanden.

1 Questo inizia dalle basi: le materie prime dei nostri mattoni facciavista.

L'argilla utilizzata nei processi di produzione proviene per il 50% dallo sbancamento di terreni dedicati a progetti edilizi e infrastrutturali. Questo contribuisce a ridurre notevolmente il numero di attività estrattive.

2 Lo sapevate che i mattoni sono prodotti con materie prime naturali al 100 %? Gli unici elementi che aggiungiamo all'argilla sono sabbia e pigmenti naturali.

3 Durante la produzione, ogni chilogrammo di materia prima diventa un chilogrammo di mattoni.

4 Inoltre, il nostro processo di produzione non genera alcuno scarto.

5 Grazie ad un utilizzo efficiente dell'acqua piovana e sotterranea a circuito chiuso, siamo in grado di eliminare lo scarico di acque reflue.

6 E naturalmente, cerchiamo di mantenere le nostre emissioni di CO2 al minimo. Ad oggi, consumiamo il 50% di energia in meno rispetto al 1983. Questo grazie a forni ad alta efficienza energetica, a migliori camere di essiccazione, pannelli solari e sistemi di recupero del calore.

Inoltre, i mattoni facciavista durano più di 100 anni: dopo questo periodo, possono avere nuova vita riutilizzandoli per un altro scopo. Un vero prodotto sostenibile.

Scoprite la nostra politica di sostenibilità su www.vandersanden.com.



Gamma colori

350 Rainbow White



125 Perla



124 Lima



38 Crème



410 A1 Arctic Impression



351 Rainbow Silver



361 Hubertus Snowdust



322 Sintra



360 Rainbow Snowdust



362 Rainbow Greydust



152 Antro



503 Berit



75 Quartis



123 Rega



107 Cronus Antiek



501 Hagen



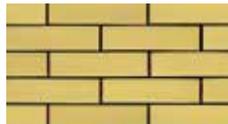
43 Argentis



332 Alaska



450 Weimar



7 Geel Zilverzand



31 Kuststeen



58 Mistral



79 Anicius



152 A3 Bivio



155 Vecto



4 Platina



8 Lindebloem



52 Toscane



504 Freya



64 Corum



101 Oud Blanckaert



80 Oud Leie



20 Oude Kuststeen



302 Hubertus



81 Ligure



28 Mosa



74 Sao Paulo



6 Rosé



451 A1 Borna



3 Neo Magnolia



2 Heidebloem



305 Terra Cotta GS



15 Azalea



63 Cayenne



61 Affligem



102 Oud Halewijn



103 Oud Kapelle



60 Oud Brabant



40 Oud Maasland



90 Oud Warande



304 Terra Cotta



17 Gala



10 A2 Orea



24 Barok



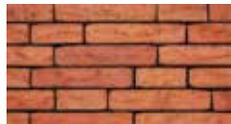
126 Floria



23 Romance



511 Aalborg



11 Terra Rood



86 Boston



26 Alpenroos



70 Oud Herve



221B0 Becton Red



523 Exelsa



599 Prado



127 Omega



18 Viola Light



27 Avondrood



510 Torben



95 Scala



13 Viola



565 Reno



68 Safora



99 Marron



96 A5 Nubia



312 Castello Rood



513 Billund



27 A6 Camberley



35 Salvia



535 Medoc



47 Salvia Gesinteld



147 Imperia



334 Lupus



401 Amsterdam Impression



402 Praag Impression



19 Sepia



33 Parma



446 Sommerland



515 Herning



122 Brama



327 Lagos



319 Cambio



45 Lithium



71 Cortona



9 Java



73 Leto



450 A1 Cuxhaven



330 Nevado Light



330A1 Nevado Dark



335 Atlas



516 Flemming



97 Robusta



72 Treviso



321 Umber



455 Cottbus



76 Carbon



403 Brijlant Zwart Impression



451 A2 Pirna



461 Greifswald



448 Fleet-Sortierung



445 Wildnis



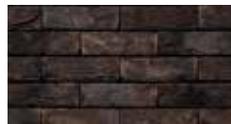
447 Höger-Sortierung



458 Chemnitz



66 Acera



55 Livorno



1 Zwart Mangaan



533 Morvan Wasserstrich



533 Morvan



**Il vostro progetto
con noi è in buone mani**


VANDERSANDEN

Siete sempre i benvenuti a visitare i nostri showroom per vedere, toccare e confrontare la nostra collezione. I nostri professionisti saranno lieti di aiutarvi per darvi i consigli e le informazioni di cui avete bisogno.

Non esitate a richiedere alcuni campioni gratuiti.

Questo vi permetterà di abbinare il vostro mattone preferito con il colore e il materiale delle vostre finestre, porte, tetto e altri accessori in legno. Vi consigliamo inoltre di visitare il sito web per consultare i progetti realizzati nella vostra regione.

Visitate: www.misterbrick.com

MISTERBRICK 
PER L'ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS

www.misterbrick.com
www.vandersanden.com

Misterbrick
Via E. Fermi, 2/A
31030 Castello di Godego (TV) Italy
Tel. +39 0423.760589
Fax +39 0423.768869
info@misterbrick.com
www.misterbrick.com

LANKLAAR
Nijverheidslaan 11
B-3650 Lanklaar-Dilsen
Tel.: +32 (0)89 79 02 50
Fax: +32 (0)89 75 41 90

SPOUWEN
Riemsterweg 300
B-3740 Spouwen (Bilzen)
Tel.: +32 (0)89 51 01 40
Fax: +32 (0)89 49 28 45

HALLUIN
Avenue de Machelen 14
F-59250 Halluin (Menen)
Tel: +33 (0)320 23 93 00
Fax: +33 (0)320 23 89 63

ANTWERPEN
Engelselei 79
B-2140 Antwerpen (Borgerhout)
Tel.: +32 (0)3 231 08 21
Fax: +32 (0)3 231 02 82

Vandersanden®, Signa®, E-Brick®, E-Board®, Zero® e Esoleren™ sono marchi registrati di Vandersanden Group.
L'utilizzo di questi marchi è proibito ai non autorizzati.

MISTERBRICK 
PER L'ARCHITETTURA


VANDERSANDEN
TOGETHER WE BUILD GREATNESS